

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2014

Nr. RIEGER01/2025 für das Produktionsjahr 2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RM II 0/63, U6, U-A

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U6 gemäß ÖNORM B 3140 und Qualitätsklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung idgF

3. Hersteller:

Rieger Austria Entsorgung und Verwertung GmbH
Bahnhofstraße 54
A – 5202 Neumarkt am Wallersee
Werk BRM Rieger Neumarkt – AUSTRIA

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm und Notifizierte Stelle(n):

EN 13242:2007

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Neumarkt am Wallersee, 17.07.2025

Roman Scharinger
Werksleiter





0988-CPR-1580

6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung RM II 0/63, U6, U-A
Kornform, -größe und Rohdichte	
4.2 Korngruppe	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G _{2,65}
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD
5.4 Rohdichte	2,62 – 2,68
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₅
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/3}
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀
Raumbeständigkeit	
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke	
6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	
Wasseraufnahme/Saugwirkung	
5.5. Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M.-%
Zusammensetzung/Gehalt	
C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)	keine natürliche Gesteinskörnung Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	
6.2 Säurelösliche Sulfate	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
Widerstand gegen Abrieb	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Substanzen:	
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend
- Freisetzung von Schwermetallen	Qualitätsklasse U-A gem. Recycling-Baustoffverordnung *
- Freisetzung von polzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit	
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)	F ₄
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 bzw. B 3140	
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811	Anteil < 0,02 mm ≤ 3 M.-%
schwimmende Bestandteile (FL)	≤ 4 cm ³ /kg
Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	≤ 1 M.-%

* Der Hersteller erklärt, im Sinne des § 15 Abs.1 RBV idgF, eine Qualitätssicherung gemäß § 10 durchgeführt und beim Recycling-Baustoff die Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten zu haben.